

LAB SUPPORT SERVICES

SERVICIOS DE APOYO DE LABORATORIO

Pruebas de corrosión

1. Estabilidad térmica
2. Formación de espuma, emulsificación, y Tendencia al ensuciamiento (NOM)
3. Solubilidad y compatibilidad
4. Prueba de la rueda; Constante de contacto, Persistencia de película
5. Emulsificación y Ambiental Compatibilidad del inhibidor de corrosión
6. Evaluación Electroquímica del Inhibidor, derivadas de Tafel, Mediciones de galvanostática, y coulométricas
7. Digitalización polarizada lineal
8. Estudio de caja giratoria a Alta presión, alta temperatura de 400 °F y 20.000 psi,
9. Metodología de Estudio del consistómetro
10. Evaluación del sistema capilar de inyección a alta presión, alta temperatura de 400 °C y 7500 psi
11. Prueba de bastidor Gunking
12. Prueba de Estrés Cracking
13. Prueba de corrosión sobre diseño.
14. Perfil para predecir la corrosión por modelado en computadora en pozos; Dr. James D. Garber U. S. L.
15. Análisis de ácidos orgánicos; Corrosión inducida microbiológicamente.

FAILURE ANALYSIS

Análisis de Fallas

- i. Micro Examen y micrografías mediante microscopio electrónico de barrido
- ii. Macro Examen y micrografías
- iii. Metalúrgica y Análisis Elemental
- iv. Análisis Mecánico; dureza de la roca
- vi. Análisis Químico; FTIR / Carbono 13
- vii. Análisis del depósito; Difracción de Rayos-X

Incrustaciones/ Análisis de agua.

SCALE/WATER TESTING

1. Análisis A.P.I. y Análisis RP-45 del Agua
2. Análisis continuo de la prueba de rueda; NACE
3. Análisis del filtro Millipore;
4. Análisis termogravimétrico; contenido de aceite
5. Evaluación AA; contenido de Metales, es decir. Hierro, bario, etc.
6. Indentificación microbiana; Bacterias, Hongos, taponamientos de Biomasa
7. Estudios de microbicida, tiempo de muerte.
8. Fosfato / poliacrilato Residual
9. Amina / contenido de residuos Orgánicos
10. Permiso NPDES; Análisis de Aguas Residuales
11. Análisis de diseño personalizado; Inorgánicos u orgánicos

PARAFFIN/ASPHALTENE OIL TESTING

PRUEBAS DE ACEITE ASFALTENOS/PARAFINA

1. Análisis del dedo frío, Evaluación y desempeño del inhibidor de parafinas.
2. Porcentaje de parafina / asfalteno; Cromatografía de Gas y extracción por Solventes
3. Evaluación del desempeño del solvente de parafinas.
4. Evaluación del desempeño del solvente de Parafinas
5. Prueba de fluidez.
6. Prueba de turbidez.
7. Prueba del frasco caliente; Evaluación del dispersante en agua
8. Contenido inorgánica en el aceite producido/Aceites refinados
9. Pruebas A.P.I. B.S. & W.

MISCELLANEOUS TESTING

Pruebas diversas

1. Transformadas de Fourier Espectrografía de Infra-Rojo.
2. Brookfield Viscosimeter
3. Análisis de infrarojo
4. Sinergia del Inhibidor de incrustaciones, dispersantes, microbicidas y otros productos químicos
5. Análisis del cromatógrafo de gases
6. Formulación personalizada de los productos diseñados

ENVIRONMENTAL

Ambiental

- i. ensayos de toxicidad acuática LC / LD-50
- ii. Las pruebas de corrosión HM-181 D.O.T.; In-Vitro Vial
- iii. Ensayos de biodegradabilidad; TOC, 28 Día
- iv. Ley de Aire Limpio; descarga VOC
- v. Ley de Agua Limpia.; Cantidades reportables
- vi. Declaraciones de Impacto Ambiental
- vii. Aprobación E.P.A., D.O.T., O.S.H.A. Preparación de MSDS

DETERGENT/CLEANERS

Detergentes/Limpiadores

- i. Pruebas Personalizadas de eficiencia de limpieza.
- ii. Permiso de descargas de cada estado; T.O.C., T.P.H., T.P.H., C.O.D.
- iii. Separación de fases, Tendencias de la emulsión
- iv. Ensayos de estabilidad del Recubrimiento; corrosión Sandwich
- v. Corrosión en inmersión total; pruebas plating
- vi. Fractura de Estrés; Plásticos / Elastómeros
- vii. Las pruebas MIL-SPEC

PRODUCT TESTING

Pruebas de producto

- i. Análisis de la composición; GC / Carbono 13
- ii. Seguro De Calidad; FTIR
- iii. Control de Calidad; Gráficas p
- iv. Contenido de humedad; Karl Fischer